ING. GENNARO QUATRARO

Laurea in Ingegneria Industriale Chimica presso il Politecnico di Torino Abilitazione all'esercizio della professione.

CURRICULUM PROFESSIONALE

Società Indesit

Responsabilità dell'allestimento e della conduzione di impianti pilota industriali. Capo ufficio Esperienze.

Ricercatore presso il Centro Ricerche Fiat.

Responsabile dei Laboratori Tecnologici di Saldatura.

Fiat Veicoli Industriali

- -Responsabilità nelle ristrutturazioni tecnologiche degli stabilimenti del Gruppo.
- -Responsabile (Dirigente) del Servizio Sviluppo Tecnologie nella Direzione Produzione.
- -Responsabile dei Servizi Tecnici (Metodi di Lavoro, Impianti, Manutenzione, Materiali Ausiliari) in uno stabilimento del Gruppo.
- -Responsabile, nella Direzione Assicurazione Qualità, della gestione degli Audit di Processo negli stabilimenti del Gruppo.
- -Responsabile, nella Direzione Logistica Industriale, del Servizio Metodi e Tecnologie . Gestione dei rapporti con CEE per il finanziamento di progetti (ESPRIT) di innovazione tecnologica.

Consulente Industriale Libero Professionista.

- Attività di supporto a piccole e medie imprese (meccaniche, di trasformazione materie plastiche, elettroniche, chimiche, alimentari, di progettazione e gestione cantieri ...), e a Laboratori di prova, per revisioni organizzative, per la creazione del Sistema di Qualità Aziendale, per il conseguimento della Certificazione secondo le Norme UNI-EN ISO 9000, e, riguardo ai Laboratori, per il conseguimento dell'Accreditamento presso il SINAL (Sistema nazionale per l'accreditamento dei laboratori di prova).

Attività didattica in Corsi e Seminari (presso Unione Industriale Torino,

UCIMU, Consorzio Industriale Cuneo Trend, ISVOR KS) su argomenti di:

- Oualità
- Tecnologie e Processi produttivi, Metallurgia, Trattamenti Termici e Saldatura, Chimica e trasformazione delle Materie Plastiche.
- Organizzazione e Gestione dell'Impresa
- Statistica e Qualità
- Manutenzione
- Organizzazione del Lavoro e Studio dei Tempi e Metodi
- Tecniche JIT di Gestione della Produzione.
- Tecniche di Gestione dei Processi e Obiettivi aziendali (Balanced Scorecard)

Associato all'AICQ (Associazione Italiana per la Qualità) e all'AIGI (Associazione Italiana per la Gestione Industriale).

Iscritto nell'elenco dei Consulenti della CEE per il settore Computer Integrated Manufacturing Pubblicazioni su argomenti di Tecnologia, di Tecnica di Simulazione di Processi Industriali, di

Organizzazione e Management (Analisi Strutturata dei Processi, BSC), Produzione e Qualità (JIT-Kanban-, DOE, QFD)

• Aggiornamento su tecniche particolari di Qualità (Corso SEI SIGMA)

AREE DI SPECIFICA COMPETENZA

- Tecnologie di Lavorazione e di Saldatura
 - Lavorazioni meccaniche
 - Trasformazione delle Materie Plastiche (Stampaggio a iniezione e per compressione, Soffiaggio)
 - Trattamenti Termici, Processi di Saldatura comuni e speciali.
- Analisi per il miglioramento dell'Efficienza delle Operazioni e per la riduzione dei Costi Aziendali.
 - Sviluppo e riorganizzazione Logistica
 - Gestione della Manutenzione
 - Analisi dei tempi e dei cicli di lavorazione
 - Metodi di gestione dei Progetti
 - Tecniche di Gestione e Controllo della Produzione e dei Materiali (MRP, JIT-KANBAN)
 - Analisi per il miglioramento dei Processi tramite la gestione delle Attività e il controllo dei Costi
 - Tecniche di Ricerca Operativa, Modelli Analitici e di Simulazione; applicazione di software di simulazione ai sistemi di produzione.

• Controllo e Assicurazione Qualità, Sicurezza Lavoro

- Metodologie, Tecniche e Applicazioni di Statistica e Controllo Qualità.
- Assicurazione Qualità.
 - . Manuale della Qualità, Procedure per la Qualità, Audit di sistema e di processo.
- . Analisi e gestione dei Costi della Qualità.
- . Supporto allo sviluppo delle attività di Progettazione, e di Ricerca e Sviluppo nei Laboratori. Applicazione di tecniche per la Programmazione degli Esperimenti e di Quality Function Deployment, FMEA di processo e di progetto.
- . Supporto alla Certificazione a Norme UNI-EN ISO 9000.
- . Supporto all'Accreditamento dei Laboratori di Prova presso il SINAL, secondo la Norma armonizzata europea EN 45001
- Sicurezza Lavoro
- . Supporto alla valutazione e soluzione dei problemi di sicurezza negli ambienti di lavoro

Collaboratore di RMO Rivista di Meccanica Oggi

SITO WEB: http://www.competereqgs.it