

- su RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA:

- a) "La saldatura ad attrito di leghe resistenti al calore"-n.6 -1977 (documento IIW)
 b) "La saldatura a resistenza per punti" -n.2 -1980 (documento IIW)

- su RMO RIVISTA DI MECCANICA OGGI:

ARGOMENTI TRATTATI

- c) "La simulazione dei processi di produzione" -n.988 -sett.1991 [Metodi di simulazione]
 d) "Una tecnica per il Just in time -n.3 -apr.1996 [Just in time]
 e) "Il calcolo delle schede KanBan -n.4 -apr.1996 [Just in time]
 f) "Lunga vita all'utensile" -n.2 -feb.1997 [D.O.E]
 g) "Flessibilità e dimensione dei lotti" -n.10 -giu.1997 [Critica del Lotto Economico]
 h) "Organizzare per processi" -n.15 -set.1997 [Analisi Strutturata Attività/Processi]
 i) "Linee guida per guadagnare in efficienza"-n.5-mar.1999 [Analisi Strutturata / Campionatura
 Statistica del Lavoro]
 l) "Gestire officine organizzate per processo" -14 -set.1999 [Modelli analitici di gestione per le
 officine]
 m) "Attuare il progetto fornitore - cliente " -n.23 -mar.2000 [Modello fornitore-clente interni]
 n) "Qualità dal progetto all'utilizzatore" -n.37 -nov.2000 [Q.F.D.]
 o) "Controllare i processi per raggiungere gli obiettivi" -n.44 -giu.2001 [Balanced Scorecard]
 p) "Orientare i processi sugli obiettivi" n.61 -gen.2003 [Balanced Scorecard]
 q) "Gestire le risorse umane con la BSC" n.70 -nov.2003 [Balanced Scorecard]
 r) "Progettare la competitività nelle piccole e medie imprese"n.101-set.2006 [Modelli per la
 Competitività]

s) Relazioni riguardanti:

- eventi e manifestazioni di interesse tecnico-scientifico
- attività di aziende che, nel contesto dei fattori che caratterizzano l'ambiente interno ed esterno in cui operano, si distinguono, oltre che per la qualità dei prodotti, per le caratteristiche strutturali, le strategie perseguite e i risultati ottenuti.

t) Recensioni di testi di Tecnologie, Gestione della produzione, Management.